

Epoxy Gólfmálning

Vörulýsing

Sérstaklega slitþolin efnapólin epoxy-gólfmálning. Ráðlögð fyrir svæði með miklar notkunarkröfur sem eru útsett fyrir lítilsháttar umferð, notkunartengdu sliti, áhrifum frá efnum og einhverjum óhreinindum.

- Yfirborð með mjög mikið slitþol
- Efnapólið



Notkunarmöguleikar

Gólf í atvinnuhúsnæði, stofnunum, léttum iðnaði, verslunum, lækna stofum, stofnanaeldhúsum og stigum.

Undirlag

Verður að vera hreint, þurr, heilt og hentugt fyrir yfirborðsmeðhöndlun.

Meðhöndlun

Fjarlægja skal grugglausn sements og curing með vélpússun.

Fjarlægjið laust efni og málningu með því að hreinsa og pússa.

Fjarlægjið óhreinindi, gróm, feiti, olíu, vax og kalkefni með því að hreinsa með Fluren 37.

Fjarlægjið leifar af sápu með Fluren 33.

Pússa skal harða, skínandi fleti matta.

Gera skal við skemmdir á steypu með steypu.

Sparsla þarf í sprungur, ójöfnur og göt með epoxy-spartli.

Grunna þarf gleypna og gropna fleti með epoxy-gólfmálningu sem þynnt hefur 20% með vatni.

Besta ending næst með tveimur umferðum.

Ef liðið hefur meira en sólarhringur milli umferða verður að pússa yfirborðið þar til áferð verður mött.

Sumir litir gera kröfu um sérstaka meðhöndlun.

Notkun

Pensill eða rúlla.

Blöndunaraðstæður: Öllum þætti A (herðir) er blandað við allan þátt B (grunn) og síðan er hrært vel.

Vélblöndun á lágum snúningshraða í 4-5 mínútur ef ílátið er stærra en 1 l.

Ákveðið hvernig borið er á út frá þeirri áferð sem óskað er eftir

Berðu blautt í blautt og ljúktu með því að nota pensil/rúllu í sömu átt

Ávallt skal nota sama lotunúmerið á samliggjandi/samfeltt yfirborð

Mismunur á yfirborði getur orsakað litafrávik

Kuldi/hiti getur haft áhrif á seigju efnisins

Hindra þarf rakapéttingu við þurrkun/hörðun

Kuldi og aukid rakastig lengir þurrktíma, fulla hörðun og tíma á milli yfirmálunar

Mikill hiti og lítill loftraki draga úr þurrktíma og leiða til þess að efnið tekur sig ekki jafnmikið

Prófið alltaf viðloðun og útkomu fyrir upphengingu

Væntanleg útkoma

Glansandi, mjög slitþolið yfirborð.

Polir hreinsun, þar á meðal blettahreinsun, með vægum hreinsiefnum, mjúkum burstu, vatni og klút.

Forðist hreinsiaðferðir og vélar sem rispa eða skemma málað yfirborð.

Epoxy-málning verður daufari við áhrif frá sólarljósi. Gulnar minniháttar með tímanum.

Þar sem hjólbarðar ökutækis, sem lagt hefur verið, valda álagi á yfirborðið, gæti líming og flögnun átt sé stað nema ef málaða yfirborðið er þakið með verndandi lagi, mottum eða álíka.

Varist að setja hluti á yfirborðið áður en málningin er að fullu hörðnuð.

Nota má yfirborðið eftir 10 klst.

Umhverfisupplýsingar

Fjarlægð sem mesta málningu af verkfærunum og þrífð þau svo með vatni. Hellið ekki leifum af fljótandi málningu í niðurföll heldur farið með leifarar á næstu endurvinnslustöð. Lágmarkið leifar og sorp eftir málun með því að reikna út nauðsynlegt magn áður en verkið hefst. Geymið umframmálningu með réttum hætti til að hægt sé að nota leifar síðar og lágmarka þannig umhverfisáhrif.

Geymsla: Á svölum, frostlausum stað og vel lokað

Viðbótar upplýsingar

Varan uppfyllir kröfur M1: Emission Classification of Building Materials: Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials

Tæknilegar upplýsingar

Vara	Epoxy málning
Gljái	80;Gljáandi
Eðlisþyngd (kg/l)	1.2
Þurrefnisinnihald vigt %	53
Þurrefnisinnihald rúmmál %	46
Efnisnotkun (m ² /ltr.)	8
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðun	Min. +10°C
Loftraki	Hám. raki 80% RH.
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	10
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	7
Heildarlosun samkv. ISO 16000-9:2011: (< µg/m ² h eftir 28 daga)	10
Slitþol	Abrasion Resistance Index: 45
Notkunartími (klukkustundir)	2
Þynning	Vatn
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

Núverandi TDS útgáfa

maí 2024

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

mars 2024

