

# Vadrumsmálning

Flügger-votrymismálning og votrymisgrunnur er notað til að meðhöndla yfirborð í baðherbergjum og svipuðum herbergjum. Vörurnar eru notaðar í samræmi við gildandi löggjöf og tilkynningar um kröfur varðandi undirlag, útkomu og eðlismassa vatns og raka.



## Vörulýsing

Hálfmött málning fyrir votrymi. Mælt með fyrir yfirborð sem eru í mikilli notkun eða í aðstæðum með breytilegu raka- og vatnsstigi, sem og aðstæðum þar sem mikil óhreinindi berast eða mikil hætta er á sliti. Er hluti af meðhöndlun Flügger fyrir votrymi.

- Yfirborð sem eru sérstaklega slitpolin og auðvelt að hreinsa
- Hindrar myglu- og sveppagróður á yfirborði.
- Fyrir yfirborðsmeðhöndlun í votrymi

## Notkunarmöguleikar

Baðherbergi, salerni og svipuð votrymi.

## Undirlag

Verður að vera hreint, þurrt, traust og henta fyrir yfirborðsmeðhöndlun.

## Meðhöndlun

Fjarlægðu laust efni og málningu með því að hreinsa og þússa. Fjarlægðu óhreinindi, feiti og kalkefni með því að hreinsa með Fluren 37. Fjarlægðu leifar af kalki og sápu með Fluren 33. Þússaðu hart og sleipt yfirborð svo engar ójöfnur séu á því. Sparsla þarf í sprungur, göt og ójöfnur með hentugu fúgufylliefni/spartli. Íseygt og gljúpt undirlag grunnað með þéttiefni. Settu upp glervef/glerfílti með Flügger-votrymisgrunni. Málið tvær umferðir af votrymismálningu. Sumir litir þurfa fleiri umferðir.

## Notkun

Pensill, rúlla eða úði.  
Val á verkfæri/áhalda ræðst af áferðinni.  
Berðu blautt í blautt og ljúktu með því að nota pensil/rúllu í sömu átt.  
Ávallt skal nota sama lotunúmer á samliggjandi/samfelld yfirborð.  
Mismunur á yfirborði getur orsakað litafrávik.  
Kuldi/hiti getur haft áhrif á seigju efnisins.  
Efnishiti fyrir úðun, lág. 12°C.  
Hindra þarf rakapéttingu við þurrkun/hörðun.  
Kalt og aukið rakastig lengir þurrktíma, fulla hörðun og tíma á milli yfirmálunar.  
Aukið hitastig og lágur loftraki dregur úr þurrktíma og fullri hörðun.  
Ávallt skal framkvæma prófunarmeðhöndlun til að athuga og samþykkja viðloðun og útkomu.

# Væntanleg útkoma

Hálfmatt, sterkt yfirborð

Jöfn, slétt áferð með skýrum gljáa.

Polir hreinsun með vatni, hreinsiefnum, bursta og klút.

Sterkum og sérstaklega dökkum litum hættir til að slitna meira en ljósum litum.

Þektu yfirborðið vandlega og ekki láta það komast í snertingu við vatn fyrir en málningin hefur harðnað að fullu.

## Athugið!

Ekki notað fyrir yfirborð þar sem kröfur eru gerðar til vatns- og gufubéttar verndar blautra herbergja.

## Umhverfisupplýsingar

Fjarlægð sem mesta málningu af verkfærunum og þrífð þau svo með vatni. Hellið ekki leifum af fljótandi málningu í niðurföll heldur farið með leifarnar á næstu endurvinnslustöð. Lágmarkið leifar og sorp eftir málun með því að reikna út nauðsynlegt magn áður en verkið hefst. Geymið umframmálningu með réttum hætti til að hægt sé að nota leifar síðar og lágmarka þannig umhverfisáhrif.

## Geymsla

Á svölum, frostlausum stað og vel lokað

## Tæknilegar upplýsingar

Vara	Akrýlmálning
Gljái	30;Hálfmatt
Eðlisþyngd (kg/l)	1.22
Þurrefnisinnihald vigt %	49
Þurrefnisinnihald rúmmál %	38
Efnisnotkun (m <sup>2</sup> /ltr.)	8
Lág. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðun	Min. +10°C
Loftraki	Hám. loftraki 80% RH.
Þurrktími við 20°C, 60% RH (Tímar)	3
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	16
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	28
Heildarlosun samkv. ISO 16000-9:2011: (< µg/m <sup>2</sup> h eftir 28 daga)	280
Þvottheldni í samræmi við EN-13300/ISO-11998	Class 1
Slitþol	Kuldi/hiti: -20 – +50°C Vatn: Hám. 50°C pH-gildi: 2–11
Þynning	Vatn
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

# Núverandi TDS útgáfa

október 2024

# Í staðinn fyrir TDS útgáfu

september 2024