

Floor Paint Epoxy

Vörulýsing

Sérstaklega slitbolin efnabolin epoxý-gólfmálning. Ráðlögð fyrir svæði með miklar notkunarkröfur sem eru útsett fyrir lítilsháttar umferð, notkunartengdu sliti, áhrifum frá efnum og einhverjum óhreinindum.

- Yfirborð með mjög mikið slitþol
- Efnabolið



Notkunarmöguleikar

Gólf í atvinnuhúsnæði, stofnunum, léttum iðnaði, verslunum, læknastofum, stofnanaeldhúsum og stigum. Steinsteypa, gegnheill ljósviður, spónapla og krossviður.

Undirlag

Verður að vera hreint, þurr, heilt og hentugt fyrir yfirborðsmeðhöndlun.

Meðhöndlun

Fjarlægja skal grugglausn segments og curing með vélpússun.

Fjarlægið laust efni og málningu með því að hreinsa og pússa.

Fjarlægið óhreinindi, gróm, feiti, olíu, vax og kalkefni með því að hreinsa með Fluren 37.

Fjarlægið leifar af sápu með Fluren 33.

Pússa skal harða, skínandi fleti matta.

Gera skal við skemmdir á steypu með steypu.

Sparsla þarf í sprungur, ójöfnur og göt með epoxý-spartli.

Grunna þarf gleypna og gropna fleti með epoxý-gólfmálningu sem þynnt hefur 20% með vatni.

Besta ending næst með tveimur umferðum.

Ef liðið hefur meira en sólarhringur milli umferða verður að pússa yfirborðið þar til áferð verður mött.

Sumir litir gera kröfu um sérstaka meðhöndlun.

Notkun

Pensill eða rúlla.

Blöndunaraðstæður: Öllum þætti A (herðir) er blandað við allan þátt B (grunn) og síðan er hrært vel.

Vélblöndun á lágum snúningshraða í 4-5 mínútur ef ílátið er stærra en 1 l.

Ákveðið hvernig borið er á út frá þeiri áferð sem óskað er eftir

Berðu blautt í blautt og ljúktu með því að nota pensil/rúllu í sömu átt

Ávallt skal nota sama lotunúmerið á samliggjandi/samfellt yfirborð

Mismunur á yfirborði getur orsakað litafrávik

Kuldi/hiti getur haft áhrif á seigju efnisins

Hindra þarf rakaþéttingu við þurrkun/hörðun

Kuldi og aukið rakastig lengir þurrktíma, fulla hörðun og tíma á milli yfirmálunar

Mikill hiti og lítilloftraki draga úr þurrktíma og leiða til þess að efnið tekur sig ekki jafnmikið

Prófið alltaf viðloðun og útkomu fyrir upphengingu

Hagnýtar upplýsingar

Settu filttappa á húsgögn til að lágmarka för og rispur.

Verndið yfirborð og staði með mikilli umferð og einbeittri slit.

Væntanleg útkoma

Glansandi, mjög slitþolið yfirborð.

Þolir hreinsun, þar á meðal blettahreinsun, með vægum hreinsiefnum, mjúkum bursta, vatni og klút.

Forðist hreinsiaðferðir og vélar sem rispa eða skemma málalað yfirborð.

Epoxý-málning verður daufari við áhrif frá sólarljósi. Gulnar minniháttar með tímanum.

Sterkir og sérstaklega dekkri litir eru viðkvæmari fyrir sliti og snertingu en ljósir litir.

Þar sem hjólbarðar ökutækis, sem lagt hefur verið, valda álagi á yfirborðið, gæti líming og flögnun átt sé stað nema ef málalaða yfirborðið er þakið með verndandi lagi, mottum eða álíka.

Einangrar ekki blæðingar frá kvistum og vatnsleysanlegum litum.

Varist að setja hluti á yfirborðið áður en málningin er að fullu hörðnuð.

Nota má yfirborðið eftir 10 klst.

Umhverfisupplýsingar

Lágmarkaðu málningarsóun þína með því að meta fyrirfram hversu mikla málningu þú þarf.

Fjarlægðu eins mikil af málningu og mögulegt er af verkfærum fyrir hreinsun.

Ekki má hella málningu og hreinsivökva í niðurföll heldur safna og farga sem umhverfisúrgangi.

Tómar og þurrar umbúðir skulu flokkaðar sem plast, málmsandföng skulu fjarlægð og flokkuð sem málmur.

Geymið umfram málningu á réttan hátt þannig að hægt sé að nota afganga og lágmarka umhverfisáhrif.

Geymsla

Á svölum, frostlausum stað og vel lokað

Öryggisbúnaður

Verndaðu húð og augu gegn skvettum með viðeigandi fatnaði, hönskum og gleraugu.

Forðist innöndun sprautu úða og slípi ryks.

Notið viðeigandi hlífðarbúnað, sjá öryggisblað fyrir frekari upplýsingar.

Viðbótar upplýsingar

Varan uppfyllir kröfur M1: Emission Classification of Building Materials: Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials

Tæknilegar upplýsingar

Gljái	80;Gljáandi
Eðlisþyngd (kg/l)	1.2
Þurrefnisinnihald vigt %	53
Þurrefnisinnihald rúmmál %	46
Efnisnotkun (m ² /ltr.)	8
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðnun	Min. +10°C
Loftraki	Hám. raki 80% RH.
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	10
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	7
Heildarlosun samkv. ISO 16000-9:2011: (< µg/m ² h eftir 28 daga)	10
Slitþol	Abrasion Resistance Index: 45
Notkunartími (klukkustundir)	2
þynning	Vatn
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

Núverandi TDS útgáfa

desember 2024

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

október 2024